

KRAFTSTOFF- CONTAINER CONTY-ECO

[DIESEL]



Einwandige mobile Tankanlagen für die Betankung von kleinen Arbeitsmaschinen direkt am Einsatzort. Optimal geeignet für den Transport auf Kleinlastwagen und vor allem auf Pick Up's.

Der CONTY-ECO zeichnet sich durch seine niedrige Bauhöhe und sein tiefen Schwerpunkt aus. Diese erhöhen die Standsicherheit, verbessern das Handling und verhindern ein Kippen bei leerem Tank.

Rechtssicher Transportieren

- › Zeitlich unbefristet zugelassen als Verpackung für den Transport auf der Straße (ADR), mit der Eisenbahn (RID), auf Binnenschiffen (ADN) und auf See (IMDG Code) sowie in der Luft (LuftVZO)

Einfache Handhabung, kosten- und zeitsparend

- › Keine wiederkehrenden Inspektionen und Prüfungen
- › Transport unter vereinfachten Bedingungen ohne Gefahrgutfahrerschein und ohne Fahrzeugkennzeichnung
- › Geringes Eigengewicht aufgrund der Einwandigkeit
- › Maßlich abgestimmt für den Transport auf Pick-ups

Platzsparend

- › Kraftstoffcontainer auch im gefüllten Zustand 2-fach stapelbar

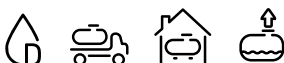
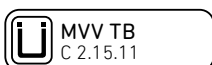
Langlebig und nachhaltig

- › Komplett aus Stahl gefertigt
- › Innen roh und außen lackiert (Behälter:

Lichtgrau RAL 7035, Deckel: Saphirblau RAL 5003)

Sicherer Transport

- › Lüftungsleitung mit Absperrkugelhahn
- › Saugleitung mit Absperrkugelhahn
- › Geschlossene Fußkonstruktion für den sicheren Gabelstaplertransport
- › 4 Kranösen für das sichere Kranen gemäß DGUV Information 209-013



INFO



Rietbergwerke GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 55
33397 Rietberg

Fon 05244 983-200
behaeltertechnik@seppeler.de
www.seppeler.de



Komfortable und sichere Bedienung

- › Deckel mit Feststeller
- › Einfach und sicher verzurrbar
- › Der Stauraum ist auch bei verzurrttem Behälter zugänglich
- › Kontinuierliche, mechanische und gut leserliche Füllstandsanzeige
- › Zapfventilhalter zur sicheren Aufnahme des Automatik-Zapfventils

Hoher Diebstahlschutz

- › Armaturen und Pumpe sicher und geschützt montiert in einem Stauraum mit abschließbarem Deckel
- › Abschließbarer Füllstutzen

Zubehör

- › Digitales Turbinenzählwerk, nicht eichfähig
- › Füllstandsanzeige mit seitlicher Ablesung
- › Forwarderbügel

Technische Daten

Typ / Inhalt	Abmessung [mm]			Gewicht [kg]	Zulassung
	L	B	H		
CONTY-ECO 200	1080	800	530	80	D/BAM14969/1A1W
CONTY-ECO 440	1080	800	840	110	D/BAM14969/1A1W

Lieferbare Ausführungen

KOMPLETTPAKETE

Typ / Inhalt	Beschreibung	Förderleistung [l/min]		Art.-Nr.
		Nominal ¹	Effektiv ²	
CONTY-ECO 200-12/24	Komplettpaket ausgestattet mit Pumpe 12/24 V, 6 m Anschlusskabel und Batterieklemmen, 4 m Schlauchgarnitur mit Winkeldrehgelenk und Automatik-Zapfventil	35/70	30/50	99202
CONTY-ECO 200-230	Komplettpaket ausgestattet mit Pumpe 230 V, 6 m Anschlusskabel und Schuko-Stecker, 4 m Schlauchgarnitur mit Winkeldrehgelenk und Automatik-Zapfventil	56	52	99203
CONTY-ECO 440-12/24	Komplettpaket ausgestattet mit Pumpe 12/24 V, 6 m Anschlusskabel und Batterieklemmen, 4 m Schlauchgarnitur mit Winkeldrehgelenk und Automatik-Zapfventil	35/70	30/50	99074
CONTY-ECO 440-230	Komplettpaket ausgestattet mit Pumpe 230 V, 6 m Anschlusskabel und Schuko-Stecker, 4 m Schlauchgarnitur mit Winkeldrehgelenk und Automatik-Zapfventil	56	52	99207

¹ Angegebene Nennleistung des Herstellers bei freiem Auslauf

² Im Test ermittelte Leistung bei 1 m Ansaughöhe und ausgerüstet mit 6 m Zapfschlauch und Automatik-Zapfventil